

1 2 3 4 5 6 7 8

A

B

C

D

E

F

A

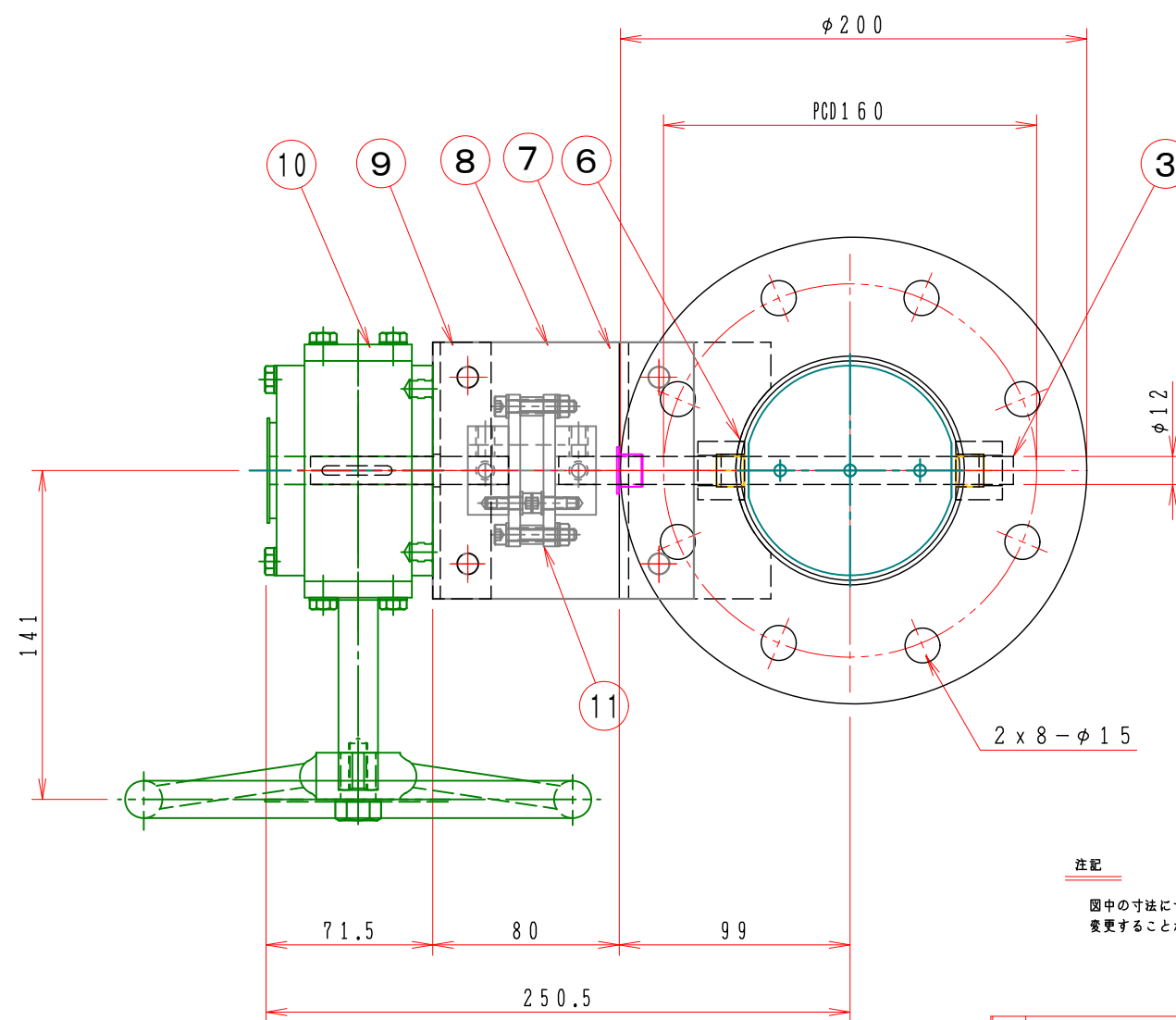
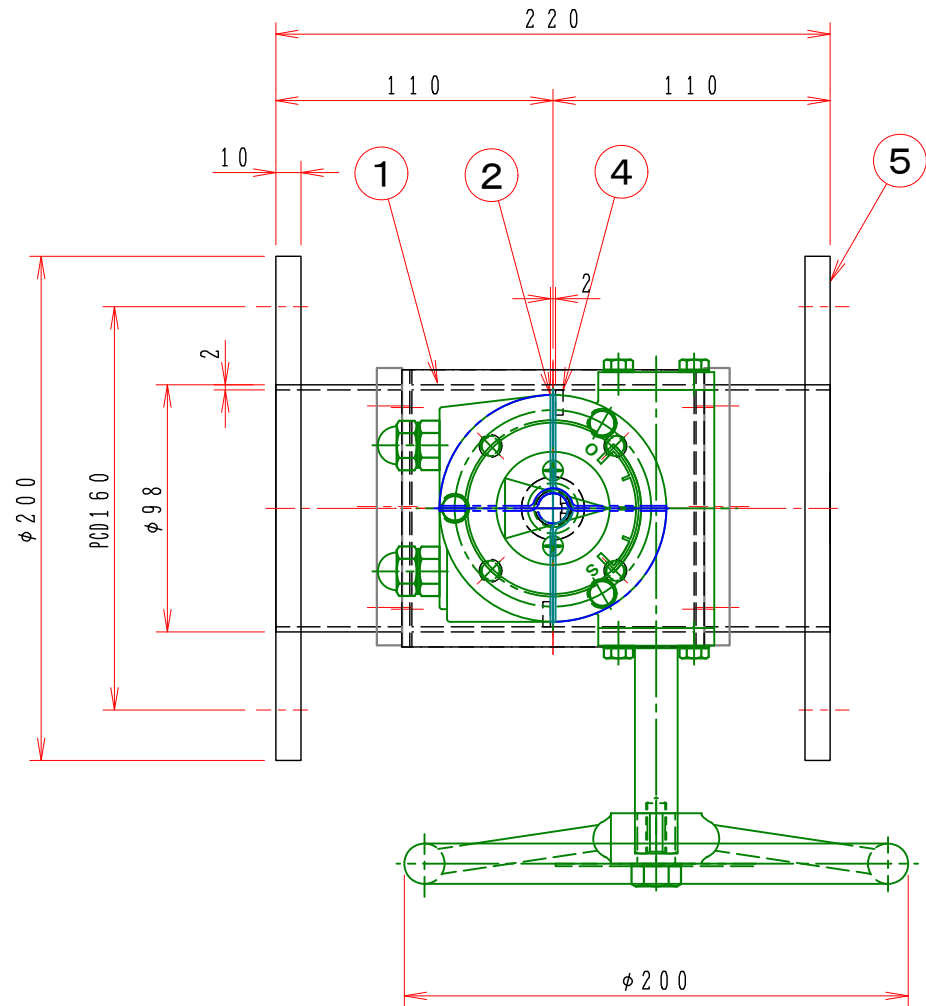
B

C

D

E

F



注記  
図中の寸法については現場調査及び機器設計等の進捗にともなって変更することがある。

特記

- 板フランジとケーシング接合部の内面は全溶接、外側は点付溶接。
- 内外面仕上げは酸洗いとする。
- 本図ダンパーの使用範囲は下記の通です。  
静圧：±2.0KPa以下 風速：2.0m/s以下 温度：-10~200℃以下

12	耐熱カップリング	1	C-651212L
11	ドライブッシュ	1	LFZF12-10
10	手動ハンドル	1	BVG-02A FC-250
9	ハンドル取付板	1	SPC 3.2t
8	耐熱接続板	2	PMX-573 10t
7	部品取付架台	1	SUS-304 4.0t
6	シャフトボス	2	B20112XU
5	フランジ	1	SUS-304 10t
4	羽根当て	1	SUS-304 3x10
3	シャフト	1	SUS-304 $\phi 12$ センターレス
2	可動羽根	1	SUS-304 2.0t
1	ダンパー本体	1	MD-100 $\phi$ (SUS) SUS-304 2.0t
No.	部品名称	TITLE	数量 QTY 備考 (規格・寸法) (DIMENSIONS)

回数 REV. MARK	年月日 DATE	承認 APPROVED BY	変更者 REVISED BY
記事 CONTENTS			

承認 APPROVED BY: . . .

検図 CHECKED BY: . . .

尺度 SCALE: 1:3

設計 DESIGNED BY: . . .

製図 DRAWN BY: Takeda 2006.05.10.

単位 UNITS: . . .

栄進空調株式会社  
EISHIN KUCHO CO., LTD.

名称 TITLE: 手動・ダンパー  
EBDWLF-100EHU

(SUS)

変更回数 REV. MARK: 01 / 10

数量 QTY: 00

図面番号 DRAWING NO.: EBDWLF-100EHU

1 2 3 4 5 6 7 8